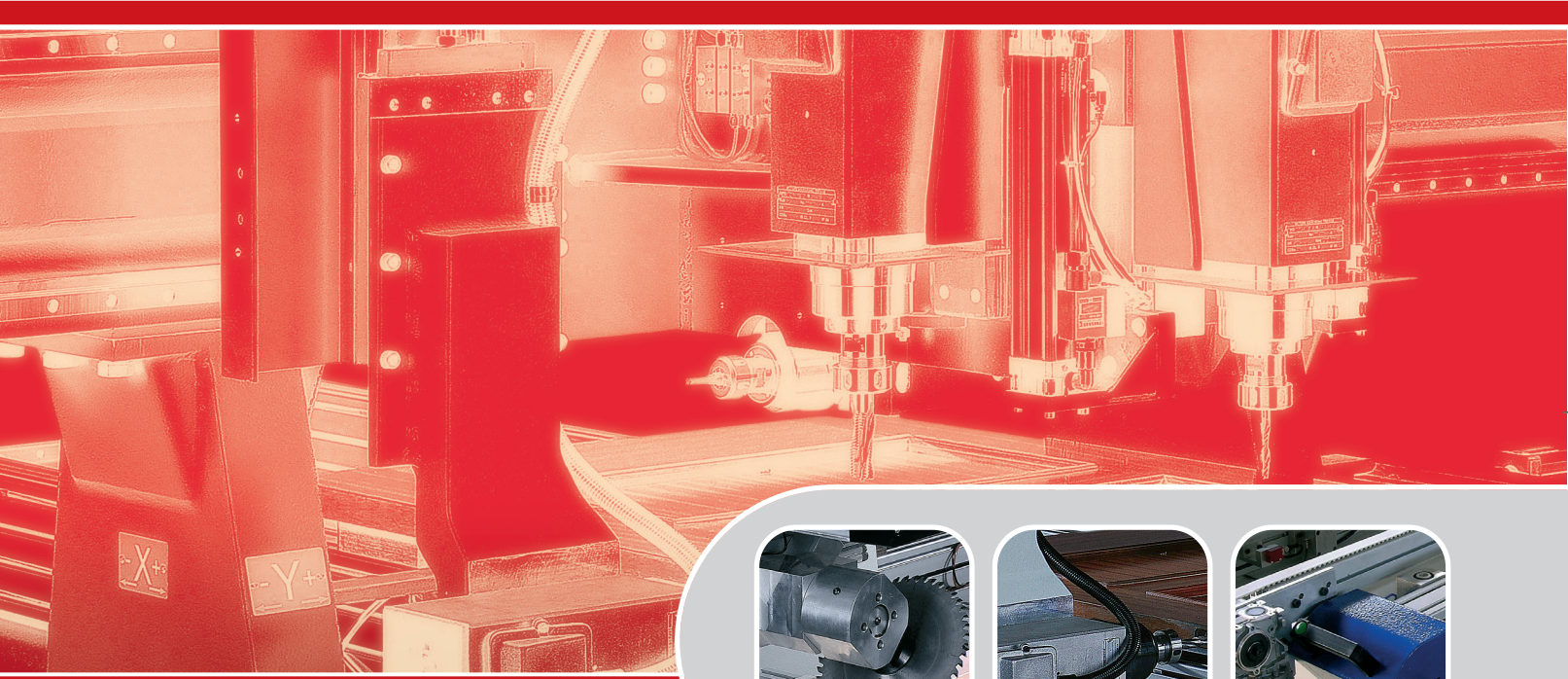
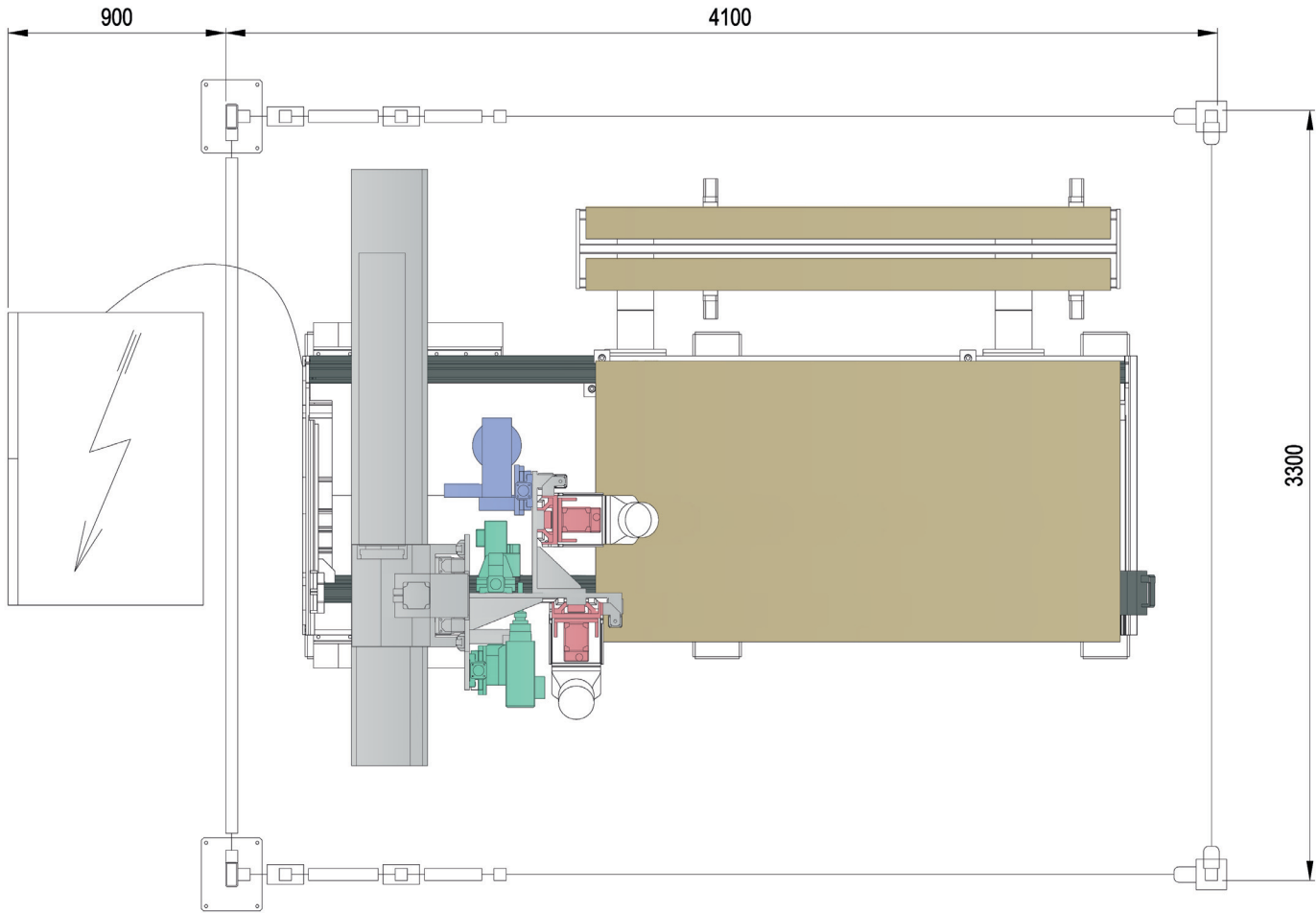




CARACTERISTICAS TECNICAS - TECHNICAL FEATURES

AREA UTIL DE TRABAJO / WORKING AREA:	mm	2150x1100
Recorrido ejes/ Axes stroke: Eje X/ Axis X Eje Y / Axis Y Eje Z / Axis Z	mm	2600 1500 250
Velocidad max programable / Max programmable speed:	m/min	30/60
Inverter / Inverter	kW	5,5
Potencia motor / Motor power	kW	2,2/6,5
Tipo cono / Tool holder (ER32)	mm	4/20
Capacidad bomba de vacio / Vacuum pump capacity	m³/h	100
Precision aire comprimida / Compressed air (working pressure)	bar	7
Alimentacion electrica / Power supply	V/Hz	400/50

Machines according  rules for the Countries where required.
SAOM reserves the right to modify and improve the products without prior notice,
therefore the quotation's and order confirmation's characteristics shall apply.

CN puertas y cercos
CN doors and doorframes

M25



SAOM srl
35020 LEGNARO (Padova) Italy
Via Vittorio Emanuele II, 137
Tel. +39 049 640458 - Fax +39 049 644750
E-mail: saomsrl@tin.it
www.saomsrl.com

M25

► CN PUERTAS Y CERCOS

Este modelo representa la máquina SAOM diseñada y construida específicamente para el mecanizado de puertas, bisagras y cercos.

Esta máquina está compuesta de dos zonas de trabajo, una donde se pone y se trabaja la puerta (hoja) y otra donde se sitúan las piezas del cerco.

Para lo que se refiere a la puerta, se podrán realizar cortes a 90° o con inclinación de 45°, fresados del alojamiento para bisagras, llave, mirilla, maneta, cajeados para la cerradura, placa, y pantografo interior y exterior.

Para lo que se refiere a los cercos, se podrá realizar así mismo el mecanizado de bisagras, cerradura y, por ambas partes, el corte a inglete de los dos largueros y del travesaño.

Para la mecanización de los cercos, ha sido proyectado un sistema de sujeción que permite tomar como punto de referencia (punto 0) el interior y la parte superior del cerco. Este dispositivo se instala en la parte posterior del Centro de Trabajo en una mesa anexada a la misma, con prensores en sentido longitudinal y transversal, para ayudar a enderezar el cerco y posicionarlo en el punto 0.

El Centro de Trabajo está equipado de diferentes motores, que ejecutan independientemente el mecanizado de fresados de alojamiento para bisagras, llave, mirilla, maneta, cajeados para la cerradura, placa, y pantografo interior y exterior.

La máquina está también compuesta de una sierra inclinable de 0° y +/-45° para el corte de los dos largueros con inclinación de 0° y +/-45°.

Este grupo sierra permite el mecanizado de la puerta y el corte a 90° simultaneo de los dos largueros de los cercos. También permite el corte de la parte inferior y superior de la puerta.

Las dos zonas de trabajo permiten la sustitución de las piezas del cerco mecanizadas, mientras se trabaja la puerta. La cerradura y la placa de la puerta se realizan por medio de un cabezál floteante que permite la corrección de los errores en la pieza mecanizada.

El mecanizado se realiza con motores directos sin el uso de reenvíos angulares, para obtener un mejor acabado de la pieza, además de una mayor duración en el tiempo del motor mismo.

Este Centro de Trabajo, dotado de un programa específico para el mecanizado de puertas, de una mecánica avanzada, y de una parte electrónica particularmente desarrollada, representa una máquina de gran rapidez de ejecución, con elevadas prestaciones y alta calidad.

► CN DOORS AND DOORFRAMES

This model represents the SAOM machine specifically designed and built for the machining of doors, doorframes and hinges.

This machine is composed of two working zones, the first where it is loaded and the door machined, the second where the door frame is positioned and machined.

With reference to the door, it can be cut at 90° or with 45° inclination, milling of hinges lodging, mortised for the lock, bolt housing, sight hole, handle, key and internal/external machining.

With reference to doorframes, all operation can be achieved at the same time the machining of hinges, locks the cutting of the two longitudinal beams and the cutting of the head beam on both sides. For the machining of doorframes, a special system has been designed that allows the defining of the reference point (zero point) of the interior and higher part of the doorframe.

This tool is housed in the back of the machine, on a separate table, with references in longitudinal and transversal orientation, to facilitate the correct positioning of the doorframe in the zero point.

This NC Machining Centre is equipped also with various motors, that carry out independent operations, such as the milling of hinges rebates, the mortise for the lock, bolt housing, sight hole, handle, key and internal/external machining.

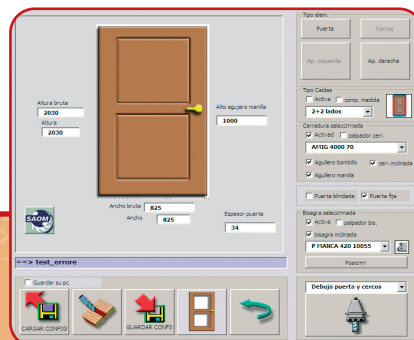
The machine is also equipped with a reclining saw blade at 0° and +/-45° for the cutting of the lower and upper part of the door. This saw group allows the machining of the door and the simultaneous 90° cutting of the two longitudinal beams.

The two working zones allow the loading of components and unloading of machined parts of the doorframes, while it is machined the door.

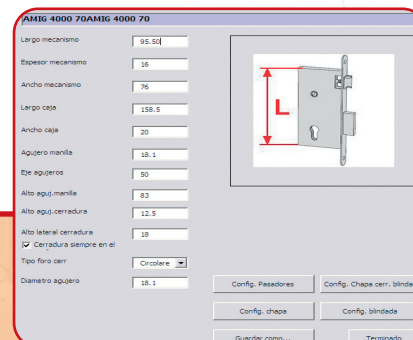
The door's hinges and plate are machining through a floating head that compensates for any inaccuracies in the pre-machined parts.

All above operations are carried out with direct motors, without the use of angular transmission, in order to obtain the best finishing of the part, in addition to a long-lasting lifetime of the same motor.

This NC Machining Centre, equipped with a specific program for the machining of the doors, with advanced mechanical and electrical technology high production speeds can be achieved whilst still maintaining quality and performance.



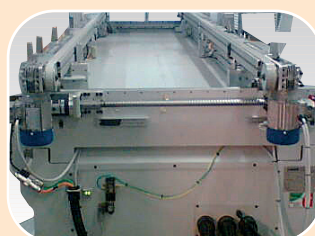
■ PROGRAMA PARAMÉTRICO PARA LA MECANIZACIÓN DE LAS PUERTAS Y LOS CERCOS.
PARAMETRIC PROGRAM FOR DOORS AND DOORFRAME PRODUCTION.



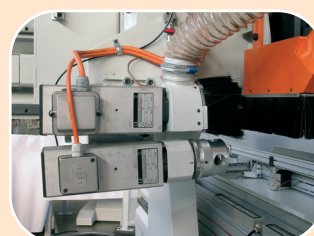
OPTIONAL



■ CARGO/DESCARGO AUTOMÁTICO
AUTOMATIC LOADING/UNLOADING



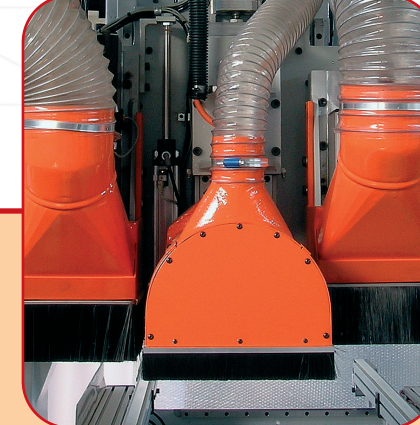
■ DESPLAZAMIENTO DE LA BARRA CONTROLADA POR CN
POSITIONING OF THE BAR CONTROLLED BY CN



■ MOTOR CON PALPADOR POR LA PLACA DE LA PETACA
FLOATING MOTOR FOR THE LOCK-PLATE



■ MOTOR CON PALPADOR POR LOS PERNIOS
FLOATING HEAD FOR THE HINGES



■ SIERRA POR CORTAR LA PUERTA
SAW BLADE TO CUT THE DOOR

OPTIONAL

■ Plantilla para los cercos
Fixture for frames

